

Zdicí a spárovací malta pro lícové zdivo (10 N/mm²)

ZM-907

Zdicí a spárovací malta je určena pro zdění a spárování lícového zdiva z keramických prvků (klinkrů), vápenopískových a betonových prvků. Je vhodná pro použití ve vnitřních i vnějších prostorech, nevytváří trhliny a nezpůsobuje výkvěty na povrchu. Vyznačuje se vysokou přilnavostí a plasticitou.

 **KM BETA**



Doporučená tloušťka vrstvy 12 mm



Spotřeba záměsové vody na pytel (25 kg)



Doba zpracovatelnosti min. 2,5 h

Složení

Cementové pojivo, křemičitý písek, příměsi a přísady zlepšující zpracovatelské a konečné vlastnosti malty.

Balení

V papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

Skladování

Výrobek skladujte v suchu a neporušeném obalu na dřevěné paletě. Skladovatelnost výrobku je 12 měsíců od data výroby.

Technické údaje

Zatřídění dle ČSN EN 998-2, ed 3:2016	(G) tř. M 10
Zrnitost	0–2 mm
Spotřeba záměsové vody	0,14–0,16 l/kg
Spotřeba záměsové vody - na pytel 25 kg	3,5–4 l
Spotřeba při doporučené tloušťce vrstvy	18 kg/m ²
Vydatnost	1560 kg/m ³
Vydatnost z jednoho pytle	25,6 l
Doba zpracovatelnosti	cca 2,5 hod.
Pevnost v tlaku	min. 10,0 N/mm ²
Počáteční pevnost ve smyku	min. 0,15 N/mm ² *
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1550–1750 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy	12 mm
Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,83 W/m.K **

*Tabulková hodnota

**Tabulková střední hodnota, P=50%

Bezpečnost, hygienické předpisy, první pomoc, likvidace odpadu

Informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku na [webové stránce společnosti](#).

Zdicí a spárovací malta pro lícové zdivo

Postup

Příprava podkladu

Zdicí prvky musí být dostatečně pevné a soudržné, zbavené volných částí, především prachu, možných výkvětů, mastnot a nesmí být zmrzlé. Silně savé zdicí prvky zvláště v teplém a slunečném počasí předem navlhčete vodou.

Zpracování

Maltu připravíme smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce. Je možné ji připravit i tak, že sypeme suchou maltovou směs do vhodné nádoby s předepsaným množstvím vody a mícháme elektrickou ruční míchačkou s vrtulí. Dobu míchání volíme tak, aby došlo k úplnému promíchání suché směsi a vody za vzniku homogenní hmoty. Maltu nanášíme ručně pomocí zednické lžice ve větším množství, celoplošně. Lícové prvky klademe do maltového lože a následným přitlačením dojde k vytlačení malty ze spár.

Vytlačenou maltu ze spár seškrábneme zednickou lžicí tak, aby spára zůstala zcela vyplněna. Konečná úprava spár se provede po zavadnutí malty speciálním spárovacím hladítkem, hadicí, nebo jiným vhodným přípravkem. Po dokončené úpravě spáry je třeba zdicí prvky ihned očistit. Při zdění dodržujte technologická doporučení výrobců prvků.

Všeobecné pokyny

Maltu nezpracovávejte za teploty vzduchu a zdicích prvků pod 5 °C. Čerstvé zdivo chraňte proti předčasnému vysychání, před průvanem, přímým slunečním zářením a nepříznivými povětrnostními účinky vyvolanými silným deštěm, nárazovým větrem a účinky mrazu. Je zakázáno dodatečné přidávání cizích látek a prosévání směsi, zpracovávat již tuhnoucí směs. Pro záměsovou vodu používejte pitnou vodu nebo vodu odpovídající normě EN 1008.



Minimální teplota pro aplikaci +5 °C



Čerstvé zdivo chraňte před povětrnostními účinky

Upozornění

Tento list neobsahuje všeobecná pravidla, platné normy, směrnice a pravidla pro zpracování. Při provádění zdicích prací dodržujte ČSN EN 1996-2 „Navrhování zděných konstrukcí“. Pro provádění omítek je nutné dodržovat normy ČSN EN 13914-1,2 „Navrhování, příprava a provádění omítek“, ČSN 73 37 15 pro vnitřní omítkové systémy. Pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací.



Další praktické informace naleznete [zde](#)

Technický list k Zdicí a spárovací maltě pro lícové zdivo s platností od 19.09.2022

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnost všechna předešlá vydání.