

Vnější štuková omítka vápenocementová a Vnější štuková omítka vápenocementová jemná



JM-302 a JM-302j

Štuková omítka je ruční omítka určena k provádění povrchových úprav (štuků) na všechny druhy podkladních jádrových omítek a hladkých betonových površích ve vnějším prostředí a ve vnitřním prostředí namáhané vyšší vlhkostí, jako jsou koupelny, prádelny a sklepy apod.



Vhodná i pro prostory s vyšší vlhkostí
(koupelny, sklepy)



Použití zejména ve vnějším prostředí



Složení

Cementové pojivo, vápenný hydrát, křemičité písky, mletý vápenec, příměsi a přísady zlepšující zpracovatelské a konečné vlastnosti malty.

Balení

V papírových pytlích po 30 kg na paletách krytých fólií.

Skladování

Výrobek skladujte v suchu a neporušeným obalu na dřevěné paletě, skladovatelnost výrobku je 12 měsíců od data výroby.

Technické údaje

	JM-302	JM-302j
Zatřídění dle EN 998-1, ed 3:2016	(GP) kategorie CS II W0	
Zrnitost	0,7 mm	0,4 mm
Spotřeba záměsové vody	0,25 – 0,28 l/kg	0,29 – 0,31 l/kg
Spotřeba záměsové vody na 30 kg pytlé	7,5 – 8,4 l	7,2 – 8,4 l
Spotřeba při doporučené tloušťce	cca 3,7 kg/m ²	cca 2,4 kg/m ²
Vydatnost	1 250 kg/m ³	1 230 kg/m ³
Vydatnost z 1 pytle	24 l	24,3 l
Vydatnost z 1 pytle při doporučené tloušťce	8,1 m ²	12,5 m ²
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hod.	min. 3 hod.
Pevnost v tlaku	1,5 – 5,0 N/mm ²	1,5 – 5,0 N/mm ²
Přidržitost (typ odtržení)	min. 0,2 N/mm ²	min. 0,2 N/mm ²
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1 250 – 1 450 kg/m ³	1 300 – 1 500 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy	max. 3 mm	max. 2 mm
Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,67 W/(m.K) *	
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 20	

*Tabulková střední hodnota, P=50%

Bezpečnost, hygienické předpisy, první pomoc, likvidace odpadu

Informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku na [webové stránce společnosti](#)

Vnější štuková omítka vápenocementová
a Vnější štuková omítka vápenocementová jemná

Postup

Příprava podkladu

Podkladní jádrové omítky musí být vyzrálé a objemově stálé. Hladké betonové podklady se musí ošetřit vhodnou penetrací. Všechny podklady musí být dostatečně pevné a soudržné. Zbavené především prachu, mastnot a nesmí být zmrzlé. Podklad z jádrové omítky se musí vždy předem důkladně navlhčit vodou.

Zpracování

Omítku připravte smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody a rozmíchejte vhodným typem míchače nejlépe rychloběžným míchadlem až vznikne homogenní směs. Rozmíchaná směs se nanáší na podklad ručně nerezovým nebo novodurovým hladítkem. Po lehkém zavadnutí se povrch, za současného zkrápění vodou, stočí filcovým nebo pěnovým hladítkem. Další povrchovou úpravu lze provádět až po dokonalém vyschnutí štukové omítky.

Všeobecné pokyny

Maltu nezpracovávejte za teplot vzduchu a zdících prvků pod 5°C. Při zpracování je nutné zabránit předčasnému vysychání, vyloučením průvanu, přímého slunečního záření a nepříznivými povětrnostními účinky vyvolanými silným deštěm, nárazovým větrem a účinky mrazu. Je zakázáno dodatečné přidávání cizích látek a prosévání směsi, nezpracovávat již tuhnoucí směs. Pro záměsovou vodu používat pitnou vodu nebo vodu odpovídající normě EN 1008.

Upozornění:

Tento list neobsahuje všeobecná pravidla, platné normy, směrnice a pravidla pro zpracování. Při provádění dodržujte ČSN EN 13914-1 a ČSN EN 13914-2 „Navrhování, příprava a provádění vnějších omítek a postupy pro vnitřní omítky“. Tyto pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací.



◀ Další praktické informace naleznete [zde](#)

Technický list k Opravné maltě pro omítky s platností od 1.1.2018

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku.

Tímto vydáním pozbývají platnost veškerá předešlá vydání.