

Jádrová omítka vápenocementová strojní a Jádrová omítka vápenocementová strojní jemná

OM-202 a OM-202j

Jádrová vápenocementová omítka pro strojní omítání je určena pro všechny typy zdiva. Nanáší se strojně, v jedné i ve více vrstvách, jak ve vnitřním i vnějším prostředí.



Použití v interiéru i exteriéru

Složení

Cementové pojivo, vápenný hydrát, křemičité písky, mletý vápenec, příměsi a přísady zlepšující zpracovatelské a konečné vlastnosti malty.

Balení

V papírových pytlích po 40 kg i v 25 kg na paletách krytých fólií.

Skladování

Výrobek skladujte v suchu a neporušeném obalu na dřevěné paletě, skladovatelnost výrobku je 6 měsíců od data výroby.

Technické údaje

	OM-202	OM-202j
Zatřídění dle ČSN EN 998-1, ed 3:2016	(GP) kategorie CS II W0	
Zrnitost	0 – 1,2 mm	0 – 0,7 mm
Spotřeba záměsové vody	0,22 – 0,24 l/kg	0,23 – 0,25 l/kg
Spotřeba záměsové vody na pytel (25 kg)	5,5 – 6,0 l	5,75 – 6,25 l
Spotřeba záměsové vody na pytel (40 kg)	8,8 – 9,6 l	9,2 – 10,0 l
Spotřeba při tloušťce 10 mm	cca 11,6 kg/m ²	cca 12,1 kg/m ²
Vydatnost	1 160 kg/m ³	1 210 kg/m ³
Vydatnost z 1 pytle	29,0 l	30,0 l
Vydatnost z 1 pytle při tloušťce 10 mm	3,4 m ²	3,3 m ²
Doporučená tloušťka vrstvy	max. 15 mm	max. 10 mm
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1 200 – 1 400 kg/m ³	1 400 – 1 600 kg/m ³
Pevnost v tlaku	1,5 – 5,0 N/mm ²	
Přídržnost (FP)	min. 0,2 N/mm ²	
Doba zpracovatelnosti	min. 4 hod.	
Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,43 W/(m.K) *	
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 20	

*Tabulková střední hodnota, P=50%

Bezpečnost, hygienické předpisy, první pomoc, likvidace odpadu

Informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku na [webové stránce společnosti](#)



Postup

Příprava podkladu

Zdivo pro nanášení musí být nosné, dostatečně vytvrdlé a rovné, zbavené prachu, mastnot a nesmí být zmrzlé. Před nanášením omítky vyrovnejte veškeré nerovnosti, zejména v oblasti prohlubní a spár tak, aby nedošlo k překročení max. tloušťky vrstvy nanášené jádrové omítky. Ve vnějším prostředí zdivo opatřete vždy cementovým postříkem OM-201, ve vnitřním prostředí doporučujeme buď postřík nebo důkladné navlhčení. Hladké plochy ošetřete vhodnou penetrací. Přechodové plochy zdiva (např. beton – cihla) doporučujeme vždy armovat tkaninou.

Zpracování

Omítka se zpracovává omítacím strojem. Volně ložená se zpracovává omítacím strojem v kombinaci s pneumatickým dopravním zařízením. Množství vody je určeno výrobcem. Omítku naneste na připravený podklad a stáhne latí. Maximální tloušťka v jedné vrstvě je max. 20 mm, u jemné omítky max. 15 mm. Nanášení štukové nebo konečné omítky je možné až po vyschnutí a vytvrnutí jádrové omítky. Minimální doba zrání se počítá 1 mm / 1 den. U jemné omítky lze provést úpravu zafilcováním, bez následného nanášení štukových omítek. Ve vnějším prostředí nesmí zůstat omítka dlouhodobě neošetřena.

Všeobecné pokyny

Maltu nezpracovávejte za teploty vzduchu a zdících prvků pod 5°C. Při zpracování je nutné zabránit předčasnému vysychání, vyloučením průvanu, přímého slunečního záření a nepříznivými povětrnostními účinky vyvolanými silným deštěm, nárazovým větrem a účinky mrazu. Je zakázáno dodatečné přidávání cizích látek a prosévání směsi, nezpracovávat již tuhnoucí směs. Pro záměsovou vodu používat pitnou vodu nebo vodu odpovídající normě EN 1008.

Upozornění

Tento list neobsahuje všeobecná pravidla, platné normy, směrnice a pravidla pro zpracování. Při provádění dodržujte ČSN EN 13914-1 a ČSN EN 13914-2 „Navrhování, příprava a provádění vnějších omítek a postupy pro vnitřní omítky“. Tyto pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací.



◀ Další praktické informace naleznete [zde](#)

Technický list k Jádrové omítce vápenocementové strojní a Jádrové omítce vápenocementové strojní jemné s platností od 1. 1. 2019

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku.

Tímto vydáním pozbývají platnost veškerá předešlá vydání.