

Lepidlo na žebra (10 N/mm²)

ZM-912, ZM-912-Z

Tenkvrstvá zdicí malta je určena pro tenkovrstvé zdění způsobem nanášení nebo namáčení na žebra broušených cihelných bloků typu Therm a na zdění komínového pláště. Je určena pro vnější i vnitřní použití a pro ruční zpracování.



Pro zdění broušených
cihelných bloků



Použití do exteriéru
a interiéru

 **KM BETA**



Složení

Cementové pojivo, vápenný hydrát, křemičitý písek, příměsi a přísady zlepšující zpracovatelské a konečné vlastnosti malty.

Balení

V papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

Skladování

Výrobek skladujte v suchu a neporušeném obalu na dřevěné paletě, skladovatelnost výrobku je 12 měsíců od data výroby.

Technické údaje

Zatřídění dle ČSN EN 998-2, ed 3:2016	(T) tř. M 10
Zrnitost	0,7 mm
Spotřeba záměsové vody	0,26–0,30 l/kg
Spotřeba záměsové vody - na pytel 25 kg	6,5–7,5 l
Spotřeba při doporučené tloušťce vrstvy	cca 1,4 kg/m ²
Vydatnost	1700 kg/m ³
Vydatnost z jednoho pytle	14,7 l
Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.
Pevnost v tlaku	min. 10,0 N/mm ²
Počáteční pevnost ve smyku	min. 0,30 N/mm ² *
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1450–1650 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy	1 mm
Součinitel tepelné vodivosti λ	0,47 (W/m·K) **

*Tabulková hodnota

**Tabulková střední hodnota, P=50%

Bezpečnost, hygienické předpisy, první pomoc, likvidace odpadu

Informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku na [webové stránce společnosti](#).

Postup

Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, zbavený volných částí, především prachu, mastnot a nesmí být zmrzlý.

Zpracování

Suchou směs smícháme ve vhodné nádobě s předepsaným množstvím vody pomocí míchacího zařízení na vrtačce s malými otáčkami. Do nádoby nalijeme předepsané množství vody a za stálého míchání sypane suchou maltovou směs. Dobu míchání volíme tak, aby došlo k úplnému promíchání suché směsi a vody za vzniku husté homogenní hmoty. Namíchanou směs necháme 5 minut zrát. Pak ještě jednou promícháme. Další míchání při zpracování nedoporučujeme.

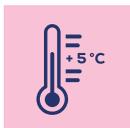
Zděni na žebra nanášením - připravenou maltu naplníme do nanášecího válce pro zdění na žebra a rovnoměrnou rychlostí nanese na rovnou ložnou plochu z cihelných bloků. Zdicí prvky klademe do maltového lože a poklepem gumovou paličkou srovnáme do požadované polohy. Při zdění dodržujte technologická doporučení výrobců zdicích prvků, zejména předpisy na zpracování pro rovinné zdění.

Zděni na žebra namáčením - tento postup se provádí zejména u zdění příček a zdění komínového pláště. Spodní ložná plocha se ponoří do malty hloubky cca 5 mm. Namočená tvarovka se ihned usadí na své místo ve zdivu. Toto množství je plně dostačující na pevné spojení tvarovek, které se kladou na vazbu tak, aby se styčné plochy střídaly s přesahem min. 100 mm. Výhoda je, že lze pokračovat bez technologických přestávek oproti klasické metodě, neboť příčka nebo komínová tvarovka je dostatečně tuhá a nemá tendenci vybočit.

Všeobecné pokyny

Maltu (ZM-912) zpracovávejte za teploty vzduchu a zdicích prvků +5 °C, maltu se zimní úpravou (ZM-912-Z) můžete použít do teploty max. -5 °C. Čerstvé zdivo je třeba chránit proti předčasnému vysychání, vyloučením průvanu, přímého slunečního záření a nepříznivými povětrnostními účinky vyvolanými silným deštěm, nárazovým větrem a účinky mrazu. Je zakázáno dodatečné přidávání cizích látek a prosévání směsi, nezpracovávat již tuhnoucí směs. Pro záměsovou vodu používat pitnou vodu nebo vodu odpovídající normě EN 1008.

ZM-912



Teplotní podmínky
pro aplikaci

ZM-912-Z



Čerstvé zdivo chráňte před
povětrnostními účinky

Upozornění

Tento list neobsahuje všeobecná pravidla, platné normy, směrnice a pravidla pro zpracování. Při provádění zdicích prací dodržujte ČSN EN 1996-2 „Navrhování zděných konstrukcí“. Tyto pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací.



Další praktické informace naleznete [zde](#)

Technický list k Lepidlu na žebra s platností od 01.01.2018

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhraujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnost všechna předešlá vydání.