Jednovrstvá omítka ruční a strojní vápenocementová

JM-303

Jednovrstvá vápenocementová omítka pro ruční a strojní omítání. Je určena pro všechny typy zdiva, jak ve vnitřním tak i vnějším prostředí. Nanášet ji lze v jedné i ve více vrstvách.

Vhodná pro všechny typy zdiva

Použití v interiéru i exteriéru

Složení

Cementové pojivo, vápenný hydrát, křemičité písky, mletý vápenec, příměsi a přísady zlepšující zpracovatelské a konečné vlastnosti malty.

Balení

V papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních silech nebo autocisternách.

Skladování

Výrobek skladujte v suchu a neporušeným obalu na dřevěné paletě, skladovatelnost výrobku je 12 měsíců od data výroby.

Technické údaje

Zatřídění dle EN 998-1, ed 3:2016	(GP) kategorie CS II W0
Zrnitost	0 – 0,7 mm
Spotřeba záměsové vody	0,23 – 0,28 l/kg
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	5,75 – 7,0 l
Spotřeba při doporučené tloušťce	13,0 kg/m^2
Vydatnost	1 310 kg/m^3
Vydatnost z 1 pytle	22,9 l
Vydatnost z 1 pytle při doporučené tloušťce	2,4 m^2
Doba zpracovatelnosti	min. 4 hod.
Pevnost v tlaku	1,5 – 5,0 N/mm^2
Přídržnost (typ odtržení)	min. 0,2 N/mm^2
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1 300 – 1 500 kg/m^3
Doporučená tloušťka vrstvy	10 mm
Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,43 W/m.K *)
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 15

*Tabulková střední hodnota, P=50%

Bezpečnost, hygienické předpisy, první pomoc, likvidace odpadu

Informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku na webové stránce společnosti

Postup

Příprava podkladu

Zdivo pro nanášení musí být vyzrálé, suché, zbavené prachu, mastnot a nesmí být zmrzlé. Podklad musí být rovný. Před nanášením omítky se musí srovnat veškeré nerovnosti zdiva a zarovnat spáry. Zdivo musí být rovné, což je základním požadavkem pro nanášení jednovrstvé omítky. Nové zdivo důkladně před nanášením omítky navlhčete vodou (starší vyschlé zdivo navlhčete i několikrát). Hladké plochy se musí ošetřit vhodnou penetrací. Přechodové plochy zdiva (např. beton – cihla) doporučujeme armovat tkaninou.

Zpracování

Suchou směs pro ruční zpracování smíchejte s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo jiné míchačce (např. rychloběžným míchadlem). Volně loženou zpracovávejte v omítacím stroji eventuálně v kombinaci s pneumatickým dopravním zařízením. Pro velmi rovné podklady s požadavem na tloušťku omítky do 8 – 10 mm se doporučujeme nanášet omítku ručně zubovým hladítkem o výšce zubů 5 – 10 mm. Po krátkém zavadnutí nanášejte do vytvořené drážky další vrstvu a zarovnejte ji hladítkem. Při strojním zpracování směs nanášejte omítacím strojem na připravený podklad a stahujte ji latí. Tloušťka v jedné vrstvě je max. 10 mm. Po zavadnutí se za současného zkrápění vodou celá plocha zahladí filcovým nebo pěnovým hladítkem. Minimální doba zrání se počítá 1 mm/1 den.

Všeobecné pokyny

Maltu nezpracovávejte za teplot vzduchu a zdících prvků pod 5°C. Při zpracování je nutné zabránit předčasnému vysychání, vyloučením průvanu, přímého slunečního záření a nepříznivými povětrnostními účinky vyvolanými silným deštěm, nárazovým větrem a účinky mrazu. Je zakázáno dodatečné přidávání cizích látek a prosévání směsi, nezpracovávat již tuhnoucí směs. Pro záměsovou vodu používat pitnou vodu nebo vodu odpovídající normě EN 1008.

Upozornění:

Tento list neobsahuje všeobecná pravidla, platné normy, směrnice a pravidla pro zpracování. Při provádění dodržujte ČSN EN 13914-1 a ČSN EN 13914-2 „Navrhování, příprava a provádění vnějších omítek a postupy pro vnitřní omítky“. Tyto pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací.

Další praktické informace naleznete zde

Technický list k Jednovrstvé omítce ruční a strojní vápenocementové s platností od 1.1.2018

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku.

Tímto vydáním pozbývají platnost veškerá předešlá vydání.